

# Audizentrum Magdeburg

## Feser Magdeburg GmbH

**Audi SQ2 LED/Navi+/AHK/Virtual/19" PKW**

Preis	31.990 EUR
Bauart	SUV/Geländewagen/Pickup
	p
Erstzulassung	03.2019
HU/AU	Neu
Kilometerstand	49.459 KM
Leistung	221 KW (301 PS)
Hubraum	1.984 ccm
Treibstoffart	Benzin
Farbe	Schwarz Metallic
Getriebeart	S Tronic-Automatik
Fahrzeugart	Gebrauchtwagen
Vorbesitzer	Aus erster Hand
GW-Nr.	GW8225



FESER & GRAF

Audi Gebrauchtwagen

### Kontakt:

Audizentrum Magdeburg  
Feser Magdeburg GmbH  
August-Bebel-Damm 8  
39126 Magdeburg  
Telefon: 0391/288867-0  
E-mail: [andreas.rupp@feser-graf.de](mailto:andreas.rupp@feser-graf.de)  
Homepage: [www.feser-graf.de](http://www.feser-graf.de)

### Ausstattung:

Kraftstoff: Benzin, Aus erster Hand, HU/AU neu, Sportpaket, Sprachbedienung, Audi connect Navigation & Infotainment, Anhängerkupplung abnehmbar, Klimaautomatik, LED-Scheinwerfer, Heckklappe elektrisch, Stoff Puls/Leder, Tempomat, Einparkhilfe vo + hi, Allrad, Sitzheizung, Sport-Fahrwerk, Radio mit MP3-Option, Elektrische Fensterheber, Window/Kopfairbags, ESP (el. Stabilitäts Programm), mythossschwarz metallic, Allrad-Antrieb, DAB digitaler Radioempfang, Interieurfarbe Schwarz, Alufelgen 19 Zoll, ABS, Zentralverriegelung m.FB, Elektronische Wegfahrsperre, Traktionskontrolle, Bordcomputer, Schadstoffklasse Euro 6d-TEMP, Servo-Lenkung, Privacy-Verglasung, DVD, Geteilte Rückbank, Isofix-System, Kopfstützen hinten, Mittelarmlehne, Regensensor, Reifendruckkontrolle, Scheckheftgepflegt, Scheinwerfer-Reinigungsanlage, Sitzhöhenverstellung, El. Spiegel beheizt, Spoiler hi., Sport-Lenkrad, Sport-Sitz(e), Bluetooth Anbindung, 5 Türen, Garantie, Schaltlenkrad, Ablage(n), CO2 Effizienzklasse (gewichtet): G, Unfallfrei, Umweltplakette grün, Nichtraucherfahrzeug, Tagfahrlicht, Anfahrassistent, Fernlicht-Assistent, Auffahr-Warnsystem, Notbremsassistent, Digitales Cockpit, Motor-Start-Stopp-Funktion, Energierückgewinnung (Rekuperation), Reifen-Pannenskit



